



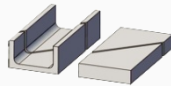
Вх. №: _____ от _____

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 350 G

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРМА ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА



320 x 500 мм.

- X - мм.

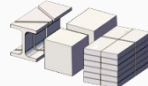
320 x 400 мм.

- X - мм.

320 x 330 мм.

- X - мм.

- X - мм.



320 мм.

- мм.

320 мм.

- мм.

280 мм.

- мм.

- мм.



350 мм.

- мм.

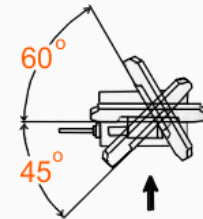
350 мм.

- мм.

350 мм.

- мм.

- мм.



прямой угол

30° ← влево

30° → вправо

45° ← влево

45° → вправо

60° ← влево

60° → вправо

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ГЛАВНОГО ПРИВОДА



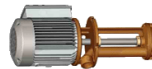
2,2 кВт. / 1500 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ГИДРОПРИВОДА



0,25 кВт. / 1500 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ПОДАЧИ СОЖ



0,09 кВт. / 3000 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ПРИВОДА ПОДАЧИ
ЗАГОТОВКИ



отсутствует в данной модели

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ПРИВОДА ОЧИСТКИ
ПИЛЫ



отсутствует в данной модели

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ПРИВОДА МЕХАНИЗМА
УДАЛЕНИЯ СТРУЖКИ



отсутствует в данной модели

СКОРОСТЬ ПИЛЫ



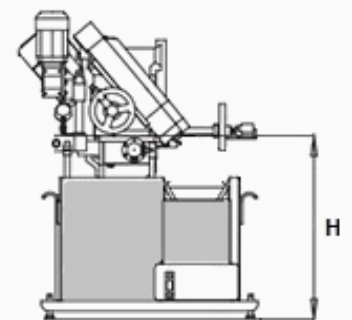
от 20 м/мин. до 100 м/мин.

РАЗМЕР ЛЕНТОЧНОЙ
ПИЛЫ



4320мм. x 34мм. x 1.1мм.

ВЫСОТА РАБОЧЕГО СТОЛА



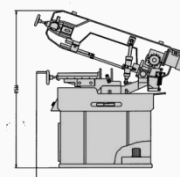
670 мм.

ВЕС СТАНКА



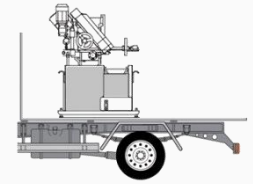
1100 кг.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
(Д x Ш x В)



2300 x 2000 x 1950 мм.

ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ
(Д x Ш x В)



2250 x 1300 x 1450 мм.



Вх. №: _____ от _____

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 350 G

Данный станок предназначен для резки цельных заготовок, труб, профилей из различных металлов и сплавов. Процесс резки управляется гидравлической системой, позволяющей выбирать и регулировать подачу ленточной пилы. Возможна резка под углом путем поворота пильной рамы, таким образом, любой требуемый угол может быть обеспечен без изменения положения заготовки. Заготовки подаются в зону реза вручную. Этот станок обеспечивает простое и надежное решение задач по распиловке металла не только в условиях крупных производств, но и на малых предприятиях, металлобазах. Возможности и высокая производительность резки делают станок универсальным и экономичным. Соответствует нормам СЕ.

ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ

Рекомендуемая площадь помещения (минимум), м ²	32
Рекомендуемая длина помещения (минимум), м	8
Рекомендуемая высота потолков (минимум), м	3
Подвод силовой электроэнергии	5 x 2,5 мм ² (400В)
Подвод холодной воды	не требуется
Наличие канализационных коммуникаций	не требуется
Наличие вентиляции	естественная
Окружающая температура	от +5°С до +40°С
Относительная влажность	не более 90%
Освещение	не менее 500 люксов

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Данный тип станка не требует специализированного фундамента. Станок устанавливается на бетонное основание, выдерживающее вес станка и максимальный вес обрабатываемой заготовки. Крепление станка к основанию осуществляется анкерными болтами.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрическая система управления станком 24 V
- Гидравлические тиски
- Плавное регулирование скорости вращения пилы частотным преобразователем
- Регулятор высоты подъема пильной рамы
- Гидромеханическое натяжение полотна пилы с индикацией и контролем разрыва
- Регулируемый стержневой упор для отмеривания заготовки
- Регулировка скорости подачи пилы гидравлическим дросселем
- Смазывающе-охлаждающая система
- Роликовый конвейер 1200 мм.
- Биметаллическая ленточная пила

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Моторизованный роликовый конвейер
- Система распыления СОЖ (микронайзер)
- Роликовый конвейер
- Гидравлический верхний прижим